

Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

Details



Typ	Pkw
interne Nummer	456667535
Erstzulassung	11/2022
HU	03.2028
Leistung	160 kW / 218 PS
Kilometerstand	49.000 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Getriebe	Automatik

Preis

27.450 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen

Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG
Talstraße 12
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100
E-Mail: info@si-automobile.de

Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

- Winterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Navigationsvorbereitung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Bitte rufen Sie uns an oder fragen über unsere Homepage an. Vielen Dank!

- **BITTE haben Sie Verständnis dafür, dass es sich bei den ausgewiesenen INTERNETSONDERPREISEN um Festpreise handelt. Vielen Dank.**

- **Besichtigung und Beratung NUR nach vorheriger Terminvereinbarung - unser Gelände ist abgeschlossen und nicht frei zugänglich.**

Probefahrten sind bei uns gegen eine Gebühr möglich, die NUR bei Kauf zurückerstattet wird.

- **Plug-In-Hybrid mit einer Systemleistung von 160 KW / 224 PS (Benziner + Elektro)**

- **787 Mountaingrau - Metalliclack**
- 257A AMG Leder-Paket, Leder classicrot / schwarz**
- 01U Mercedes-Benz Connect - Dienste für Navigation**
- 02B Bedienungsanleitung und Serviceheft-Deutsch**
- 13U Mercedes-Benz Connect - EV-Funktionen**
- 14U Smartphone Integrationspaket**
- 160 Steuercode Ladekabel Mode2 Gen4**
- 16U Smartphone Integration Apple CarPlay**

Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG
Talstraße 12
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100
E-Mail: info@si-automobile.de

Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

17U Smartphone Integration Android Auto
229L Deutschland
22U Mercedes-Benz Connect MBUX Entertainment
233 ACC Abstandsregeltempomat Plus (DISTRONIC PLUS)
235 Aktiver Park-Assistent
242 Fahrersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory
249 Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar
250A Leder
266 DISTRONIC PLUS Querunterstützung (DTR+Q)
270 GPS-Antenne
273 Ausstiegswarner-Assistent
275 Memory-Paket (Fahrersitz, Lenksäule u. Spiegel)
286 Gepäcknetze an Fahrerlehnen Li und Re
294 Kneebag
2U1 Kühlerjalousie
2XXL Bundesrepublik Deutschland
310 Doppelcupholder
345 Regensensor
351 Ecall-Notrufsystem
355 Vorrüstung für Navigationsnachrüstung
362 HERMES - Kommunikationsmodul LTE
365 Festplatten-Navigation
367 Vorrüstung für Live Traffic Information
38U Dienste für Fernzugriff und Laden Plus
400 Armlehne im Fond
426 Doppelkupplungsgetriebe automatisch 8-Gang
431 Lenkradschaltasten/Lenkradschaltpaddel - galvanisiert
446 Touchpad only
458 Kombiinstrument-Display S
475 Reifendruckkontrolle (RDK)
485 Komfortfahrwerk
500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
501 360°-Kamera
513 Verkehrszeichenerkennung
51U Dachinnenverkleidung Stoff schwarz
537 Digitaler Radio-Standard DAB (Digi. Audio Broadc.)
543 Sonnenblende mit Zusatzfunktion
546 Automatische Geschwindigkeitsregelung
549 Connect 20 High (NTG6)
550 Anhängervorrichtung schwenkbar
567 Vario-Rücksitzbank

Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG
Talstraße 12
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100
E-Mail: info@si-automobile.de

Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

581 Klimatisierungsautomatic
628 Automatische Fernlichtschaltung Plus (IHC+)
63B Fahrzeugsteckdose XEV Combo 2/Typ 2
642 Multibeam LED-Scheinwerfer dynamisch
70B Warnweste - Fahrer
73B Rollofach geschlossen
772 AMG-Styling - Frontspoiler, Seitenschweller
79B Vorrüstung Digitaler Radio-Standard DAB/DMB
7U4 Sitztypvariante 4
80B AC-Ladefunktion einphasig Low (3,2 kW-3,8 kW)
840 Glas dunkel getönt
853 Soundsystem Midline
859 Zentraldisplay Größe M
873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
875 Scheibenwaschanlage beheizt
877 Ambientenbeleuchtung
889 KEYLESS-GO
890 Automatische Rückwandtür
897 Kabellose Telefon-Aufladung vorn
8B6 Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)
8U6 Umstellung Lenkradbedienung Assistenzsystem
8U8 I-Size-Marking (Isofix-Nachfolger)
942 Laderaum-/Kofferraumpaket
950 AMG Line
B51 TIREFIT
B53 Außengeräusch-Soundgenerator für Hybride und Ev
B59 Fahrprogrammwahlschalter (Agility Select)
H62 Zierelemente - Kunststoff IMD Carbonoptik
K33 Erweitertes Wiederanfahren bei Stop-And-Go-Verkehr
K34 Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung
K37 Deaktivierung Schließrückmeldung über Fanfare
L5C Supersport-Lenkrad - Leder tiefgeprägt
M14 Hubraum 1,4 Liter
M282 R4-Ottomotor M282
P39 AMG Exklusiv-Paket
P47 Einpark-Paket High
P49 Spiegel-Paket
P55 Night-Paket
PAY Fahrassistent-Paket
PBF MBUX Navigation Plus
R01 Sommerreifen

Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG
Talstraße 12
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100
E-Mail: info@si-automobile.de

Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

RQT AMG-Speichenräder 18 Zoll
U01 Fondgurtstatusanzeige
U10 Beifahrersitz mit Gewichtserkennung
U19 Augmented Reality Video
U22 Lordosenverstellung vorne
U26 Fussmatten - AMG
U28 Bremsanlage verstärkt (Sportausführung)
U35 12-V-Steckdose im Laderaum
U40 Ladegutnetz hinter Fahrersitzen
U59 Sitzkomfort-Paket
U62 Licht- und Sichtpaket

- Ex-UVP: 59.791,10 Euro

- unfallfrei
scheckheftgepflegt bei Mercedes (FRISCHER Service bei 49.000km in 03/2026)
ein gepflegtes Fahrzeug aus 1. HAND!
deutsches Fahrzeug
kein Ex-Mietwagen
Winterreifen auf 17 Zoll Alufelgen mit RDC-Sensoren kostenlos inklusive

- Netto-Exportpreis: 23.600 Euro + Kautions

- Tippfehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die oben gemachten Angaben stellen ausdrücklich keine Eigenschaftszusicherung dar.

- Finanzierung (ab 6,99%) möglich

- Inzahlungnahme möglich

Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG
Talstraße 12
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100
E-Mail: info@si-automobile.de

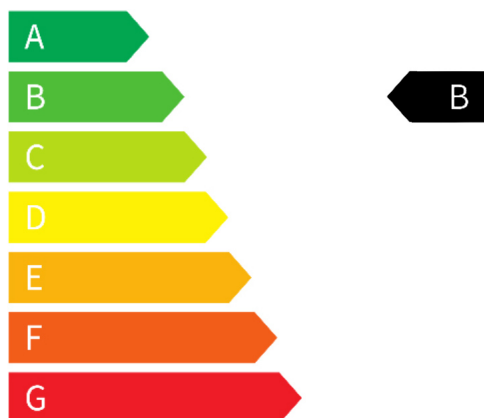
Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,0 kWh/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 25 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG
Talstraße 12
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100
E-Mail: info@si-automobile.de