

## Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>interne Nummer</b>	451868438
<b>Erstzulassung</b>	11/2022
<b>HU</b>	03.2028
<b>Leistung</b>	160 kW / 218 PS
<b>Kilometerstand</b>	49.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Getriebe</b>	Automatik

Preis

29.950 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen

### Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG  
Talstraße 12  
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100  
E-Mail: info@si-automobile.de

## Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

- Winterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Navigationsvorbereitung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

**ACHTUNG: Anfragen über die mobile.de APP kommen in letzter Zeit nicht bei uns an!  
Bitte rufen Sie uns an oder fragen über unsere Homepage an. Vielen Dank!**

---

**- BITTE haben Sie Verständnis dafür, dass es sich bei den ausgewiesenen INTERNETSONDERPREISEN um Festpreise handelt. Vielen Dank.**

---

**- Besichtigung und Beratung NUR nach vorheriger Terminvereinbarung!**

---

**- Plug-In-Hybrid mit einer Systemleistung von 160 KW / 224 PS (Benziner + Elektro)**

- 
- 787 Mountaingrau - Metalliclack
  - 257A AMG Leder-Paket, Leder classicrot / schwarz
  - 01U Mercedes-Benz Connect - Dienste für Navigation
  - 02B Bedienungsanleitung und Serviceheft-Deutsch
  - 13U Mercedes-Benz Connect - EV-Funktionen
  - 14U Smartphone Integrationspaket
  - 160 Steuercode Ladekabel Mode2 Gen4
  - 16U Smartphone Integration Apple CarPlay
  - 17U Smartphone Integration Android Auto

## Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG  
Talstraße 12  
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100  
E-Mail: info@si-automobile.de

## Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

229L Deutschland  
22U Mercedes-Benz Connect MBUX Entertainment  
233 ACC Abstandsregeltempomat Plus (DISTRONIC PLUS)  
235 Aktiver Park-Assistent  
242 Fahrersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory  
249 Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar  
250A Leder  
266 DISTRONIC PLUS Querunterstützung (DTR+Q)  
270 GPS-Antenne  
273 Ausstiegswarner-Assistent  
275 Memory-Paket (Fahrersitz, Lenksäule u. Spiegel)  
286 Gepäcknetze an Fahrerlehnen Li und Re  
294 Kneebag  
2U1 Kühlerjalousie  
2XXL Bundesrepublik Deutschland  
310 Doppelcupholder  
345 Regensensor  
351 Ecall-Notrufsystem  
355 Vorrüstung für Navigationsnachrüstung  
362 HERMES - Kommunikationsmodul LTE  
365 Festplatten-Navigation  
367 Vorrüstung für Live Traffic Information  
38U Dienste für Fernzugriff und Laden Plus  
400 Armlehne im Fond  
426 Doppelkupplungsgetriebe automatisch 8-Gang  
431 Lenkradschalttasten/Lenkradschaltpaddel - galvanisiert  
446 Touchpad only  
458 Kombiinstrument-Display S  
475 Reifendruckkontrolle (RDK)  
485 Komfortfahrwerk  
500 Außenspiegel elektrisch anklappbar  
501 360°-Kamera  
513 Verkehrszeichenerkennung  
51U Dachinnenverkleidung Stoff schwarz  
537 Digitaler Radio-Standard DAB (Digi. Audio Broadc.)  
543 Sonnenblende mit Zusatzfunktion  
546 Automatische Geschwindigkeitsregelung  
549 Connect 20 High (NTG6)  
550 Anhängervorrichtung schwenkbar  
567 Vario-Rücksitzbank  
581 Klimatisierungsautomatic

## Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG  
Talstraße 12  
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100  
E-Mail: [info@si-automobile.de](mailto:info@si-automobile.de)

## Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

628 Automatische Fernlichtschaltung Plus (IHC+)  
63B Fahrzeugsteckdose XEV Combo 2/Typ 2  
642 Multibeam LED-Scheinwerfer dynamisch  
70B Warnweste - Fahrer  
73B Rollofach geschlossen  
772 AMG-Styling - Frontspoiler, Seitenschweller  
79B Vorrüstung Digitaler Radio-Standard DAB/DMB  
7U4 Sitztypvariante 4  
80B AC-Ladefunktion einphasig Low (3,2 kW-3,8 kW)  
840 Glas dunkel getönt  
853 Soundsystem Midline  
859 Zentraldisplay Größe M  
873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer  
875 Scheibenwaschanlage beheizt  
877 Ambientenbeleuchtung  
889 KEYLESS-GO  
890 Automatische Rückwandtür  
897 Kabellose Telefon-Aufladung vorn  
8B6 Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)  
8U6 Umstellung Lenkradbedienung Assistenzsystem  
8U8 I-Size-Marking (Isofix-Nachfolger)  
942 Laderaum-/Kofferraumpaket  
950 AMG Line  
B51 TIREFIT  
B53 Außengeräusch-Soundgenerator für Hybride und Ev  
B59 Fahrprogrammwahlschalter (Agility Select)  
H62 Zierelemente - Kunststoff IMD Carbonoptik  
K33 Erweitertes Wiederanfahren bei Stop-And-Go-Verkehr  
K34 Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung  
K37 Deaktivierung Schließrückmeldung über Fanfare  
L5C Supersport-Lenkrad - Leder tiefgeprägt  
M14 Hubraum 1,4 Liter  
M282 R4-Ottomotor M282  
P39 AMG Exklusiv-Paket  
P47 Einpark-Paket High  
P49 Spiegel-Paket  
P55 Night-Paket  
PAY Fahrassistent-Paket  
PBF MBUX Navigation Plus  
R01 Sommerreifen  
RQT AMG-Speichenräder 18 Zoll

## Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG  
Talstraße 12  
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100  
E-Mail: [info@si-automobile.de](mailto:info@si-automobile.de)

## Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

U01 Fondgurtstatusanzeige  
U10 Beifahrersitz mit Gewichtserkennung  
U19 Augmented Reality Video  
U22 Lordosenverstellung vorne  
U26 Fussmatten - AMG  
U28 Bremsanlage verstärkt (Sportausführung)  
U35 12-V-Steckdose im Laderaum  
U40 Ladegutnetz hinter Fahrersitzen  
U59 Sitzkomfort-Paket  
U62 Licht- und Sichtpaket

---

- Ex-UVP: 59.791,10 Euro

---

- unfallfrei  
scheckheftgepflegt bei Mercedes (FRISCHER Service bei 49.000km in 03/2026)  
ein gepflegtes Fahrzeug aus 1. HAND!  
deutsches Fahrzeug  
kein Ex-Mietwagen  
Winterreifen auf 17 Zoll Alufelgen mit RDC-Sensoren kostenlos inklusive

---

- Netto-Exportpreis: 25.700 Euro + Kautions

---

- Tippfehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Die oben gemachten Angaben stellen ausdrücklich keine Eigenschaftszusicherung dar.

---

- Finanzierung (ab 6,99%) möglich

---

- Inzahlungnahme möglich

## Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG  
Talstraße 12  
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100  
E-Mail: info@si-automobile.de

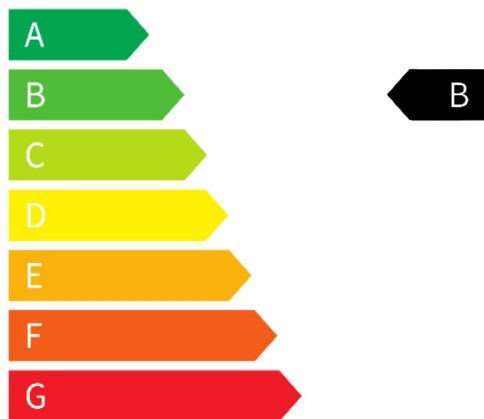
## Mercedes-Benz B 250 e Hybrid AMG LINE Night

°ACC°AHK°360°MEMO°

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 16,0 kWh/100km  
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 25 g/km  
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Si Automobile GmbH & Co. KG  
Talstraße 12  
73650 Winterbach

Tel.: +49 (0) 7181 979 100  
E-Mail: [info@si-automobile.de](mailto:info@si-automobile.de)